



GACETA MUNICIPAL

DE LANDA DE MATAMOROS

Periódico Oficial

Responsable: Secretaria del Ayuntamiento

Secretario del Ayuntamiento:
C. Misael Villeda Santes

Fecha de sesión: 67-68.

SUMARIO

- AMPLIACIONES Y REDUCCIONES DEL PRIMER SEMESTRE DE EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS 2024.
- AFECTACIÓN DEL RESULTADO DE EJERCICIOS ANTERIORES.



AMPLIACIONES Y REDUCCIONES DEL PRIMER SEMESTRE DE EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS 2024.

ACUERDO

Se procede a tomar la votación correspondiente para su consideración. El Secretario del Ayuntamiento el C. Misael Villeda Santes pide levanten su mano quienes se manifiesten a favor.

A favor los CC. Marina Ponce Camacho Presidenta Municipal, Oscar González Contreras, Moisés Andablo Molinero y María Inés Pérez Cervantes, siendo un total de 04 votos.

No a favor, Ana Beatriz Herrera Covarrubias Francisco Garay Núñez, Elizabeth Segura Campuzano, Vicenta González Hernández, Romeo Márquez Fonseca Y María Imelda Bocanegra Sánchez, siendo un total de 06 votos.



AFECTACIÓN DEL RESULTADO DE EJERCICIOS ANTERIORES.

ACUERDO

Se procede a tomar la votación correspondiente para su consideración. El Secretario del Ayuntamiento el C. Misael Villeda Santes pide levanten su mano quienes se manifiesten a favor.

A favor los CC. Marina Ponce Camacho Presidenta Municipal, Oscar González Contreras, Moisés Andablo Molinero y María Inés Pérez Cervantes, siendo un total de 04 votos.

No a favor, Ana Beatriz Herrera Covarrubias Francisco Garay Núñez, Elizabeth Segura Campuzano, Vicenta González Hernández, Romeo Márquez Fonseca Y María Imelda Bocanegra Sánchez, siendo un total de 06 votos.





DEPENDENCIA: PRESIDENCIA
MUNICIPAL
RAMO: ADMINISTRATIVO
SECCION: TESORERIA
MUNICIPAL
OFICIO N°: TM45/07/2024
ASUNTO: EL QUE SE INDICA
FECHA: 10/07/2024

**C. MISAEL VILLEDA SANTES
SECRETARIO GENERAL DEL H. AYUNTAMIENTO
LANDA DE MATAMOROS, QUERÉTARO.**

PRESENTE

Por este medio solicito de su intervención para que en la próxima sesión de cabildo se ponga en consideración para su análisis y en su caso aprobación el siguiente punto:

- *Ampliaciones y reducciones del primer semestre de ejercicio del presupuesto de egresos 2024.*
- *Afectación del resultado de ejercicios anteriores.*

Esperando contar con su intervención, reciba un cordial saludo.

ATENTAMENTE

"Un gobierno de palabra..."

**C.P DANIEL CAMACHO GONZÁLEZ
TESORERO MUNICIPAL
LANDA DE MATAMOROS, QRO.**



MUNICIPIO DE
LANDA DE
MATAMOROS
2021 - 2024



**TESORERÍA
MUNICIPAL**